

Manager supply & inventory management

Bij Rensa Family Company zorgen we ervoor dat onze klanten altijd kunnen rekenen op een betrouwbare en efficiënte voorraadbeschikbaarheid. Om onze supply chain verder te optimaliseren, zoeken we een gedreven Manager supply & inventory management. Ben jij een analytische strateeg met een hands-on mentaliteit die processen doorgrondt en optimaliseert? Weet jij een team te motiveren en te laten excelleren? Dan maken we graag kennis met jou!

Wat ga je doen?

Als Manager supply & inventory management ben je verantwoordelijk voor een efficiënte en strategische voorraadplanning. Je zorgt ervoor dat onze voorraden optimaal aansluiten op de klantvraag en draagt bij aan een soepele supply chain. Samen met jouw team van 16 collega's houd je de balans tussen beschikbaarheid, kosten en logistieke efficiëntie. Dankzij jouw visie en analytisch inzicht weet je knelpunten te signaleren en processen te verbeteren.

Je takenpakket omvat onder andere:

- **Leidinggeven en coachen:** Je stuurt een team van voorraadbeheerders, analisten en administratieve medewerkers aan, stimuleert hun ontwikkeling en bevordert een kritische, betrokken werkhouding.
- **Voorraadoptimalisatie:** Je analyseert voorraadniveaus, voorspelt de vraag en implementeert verbeteringen om de juiste producten op het juiste moment beschikbaar te hebben tegen zo laag mogelijke kosten.
- **Procesoptimalisatie:** Je initieert en begeleidt optimalisatieprojecten, pakt knelpunten aan bij de bron en zorgt voor duurzame oplossingen binnen de supply chain.
- **Strategie en data-analyse:** Je ontwikkelt en implementeert voorraadstrategieën die aansluiten bij de bedrijfsdoelstellingen en vertaalt data naar inzichten die bijdragen aan betere besluitvorming.
- **Samenwerking:** Je werkt nauw samen met afdelingen zoals commercie, categoriemanagement en logistiek om de voorraadstrategie optimaal af te stemmen op de klantbehoeften.
- **Focus aanbrengen:** Je helpt het team prioriteiten stellen en bewaakt de voortgang van doelen.

Wie ben jij?

Jij bent een analytisch sterke en resultaatgerichte leider met een scherp oog voor efficiëntie en verbetering. Je hebt een proactieve houding, doorgrondt snel complexe processen en weet deze op slimme wijze te optimaliseren. Je bent nieuwsgierig, stelt de juiste vragen en haalt energie uit het samen met je team realiseren van duurzame verbeteringen. Daarnaast vertaal je data moeiteloos naar strategische keuzes en werk je graag samen met collega's uit verschillende disciplines om de supply chain continu te versterken.

Daarnaast breng je mee:

- HBO/WO werk- en denkniveau, bij voorkeur in logistiek, supply chain management of bedrijfskunde.
- Minimaal 5 jaar ervaring in voorraadbeheer, supply chain of demand planning, waarvan enkele jaren in een leidinggevende rol.
- Ervaring met voorraadbeheersystemen, forecasting en ERP-software.
- Een analytische, oplossingsgerichte en proactieve mindset.
- Sterke communicatieve vaardigheden en een servicegerichte instelling.
- Beheersing van de Nederlandse en Engelse taal.

Wat bieden wij?

- **Impact maken:** Een sleutelrol binnen een modern en dynamisch familiebedrijf, waarin jouw beslissingen direct bijdragen aan onze klanttevredenheid en operationele efficiëntie.
- **Aantrekkelijke arbeidsvoorwaarden:** Een competitief salaris en uitstekende secundaire voorwaarden, waaronder een winstregeling, een premievrij pensioen, 28 vakantiedagen en een auto van de zaak.
- **Groei en ontwikkeling:** Toegang tot opleidingen, trainingen en coaching om jezelf en je team

verder te ontwikkelen.

- Een fijne werkomgeving: Een hecht team binnen een familiebedrijf waar samenwerking en plezier centraal staan.

Klaar om impact te maken?

Solliciteer vandaag nog en word onderdeel van Rensa Family Company! Heb je vragen over de functie? Neem dan contact op met Danielle Cornelissen, via 06-51427908. Danielle is de huidige manager voorraadbeheer die binnen de Rensa Family een andere functie heeft aanvaard.

Wij kijken uit naar jouw sollicitatie!